



C O R P O R A T E P R O F I L E



Canon

キヤノンファインテックニスカ株式会社

Top Message



サステナビリティを経営の基盤に据え、
開発から生産・販売を一貫して担う強みを生かし、
社会価値の向上と顧客価値の創造を続けてまいります。

代表取締役社長
楠元 俊彦

私たちを取り巻く社会は、デジタル技術の進化や価値観の多様化、サステナビリティへの意識の高まりなど、かつてないスピードで変化しています。こうした変革期において、ものづくり企業には新たな責任と役割が求められています。

当社は「品質へのこだわり」「技術の蓄積」「現場の知恵」といった、ものづくり企業として大切にしてきた価値を一層磨き上げるとともに、未来を切り拓く発想と柔軟性をもって挑戦を続けていきます。

確かな技術と真摯な姿勢をもって、新しい価値創造に挑戦し、未来へ向けて歩みを進めてまいります。

企業理念

共生

キャノングループの企業理念は、「共生」です。私たちはこの理念のもと、文化、習慣、言語、民族などの違いを問わず、すべての人類が末永く共に生き、共に働き、幸せに暮らしていける社会をめざします。

行動指針

三自の精神

社員は、何事にも自ら進んで積極的に行い（自発）、自分自身を管理し（自治）、自分が置かれている立場・役割・状況をよく認識する（自覚）姿勢で、前向きに仕事に取り組みます。



トップメッセージ
企業理念/行動指針
ミッション/バリュー/経営ビジョン

キャノンファインテックニスカの特長



一気通貫

End to end

当社は、製品の企画・開発から生産・販売までを自社で一貫して行う「一気通貫型」の体制を構築しています。これにより品質の安定化、コストの最適化、迅速な市場対応を実現しています。また、顧客ニーズを的確に反映した製品づくりに加え、情報共有・改善活動の推進により、技術革新と業務効率の向上を図っています。



技術力

Technology

業界初のオンデマンド三方裁断機能付き自動製本機（くるみ製本機）や針なし綴じの10枚化の実現、小型軽量で多機能なトップレベルの世界シェアを誇る胴内フィニッシャーなど、革新的な製品で業界をリードし続けています。



品質

Quality

当社は、安全な製品をお客さまに提供することが、メーカーとしての使命であると考えています。品質を最優先に位置づけ、厳格な品質管理を徹底することで、安定した品質の維持・向上に取り組んでいます。



事務機周辺機器

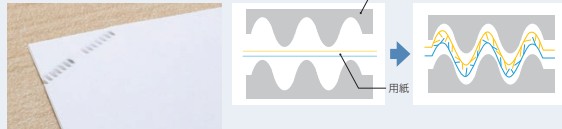
給紙系から排紙系まで多彩なラインアップにより、あらゆるビジネスシーンに高品位な成果物を提供

フィニッシャー

揃える・綴じる機能を兼ね備えた静音で高生産モデル



マニュアル綴じ機能により、ステープラーを使わずに綴じることができます。細包などの後工程の手間を軽減します。



針なし綴じ機能により、用紙同士を圧着させることで、金属針を使わずに綴じることができます。異物混入の心配がなく環境にやさしく、消耗品が不要なのでコスト削減につながります。

給紙デッキ

多様なメディアへの対応力と大容量積載で作業効率を向上



フィニッシャー



フィニッシャー

折機／インサーター／くるみ製本機

給紙デッキ

折機／インサーター／くるみ製本機

さまざまな後処理ニーズ対応と高品位な成果物を実現



折機

「Z折り」や「C折り」などの多様な折りパターンで、さまざまな折りのニーズに対応します。

インサーター

セットした用紙を、表紙や中紙として任意の箇所に入ることができます。

くるみ製本機

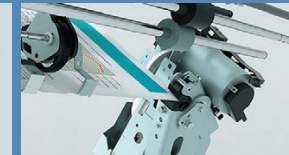
用紙の「くるみ製本」が可能です。製本から糊付け、三方断裁、積載までを行えるコンパクト製本機です。

事務機周辺機器の技術



揃える技術

生産スピードを維持しながら用紙の体裁を整えます。



綴じる技術

印刷した成果物を綴じた状態で出力し、後工程を省略します。



折る技術

複数のローラーを使い、用紙の搬送を止めることなく多彩な折りを実現します。

プリンター

カラーラベルプリンター

高い解像度で高密度のバーコードや極小文字を鮮明に、スピーディーに印刷
耐候性に優れたインクにより、長期にわたる色の安定性を実現



LG-P800



LX-D400



LX-P1500



LabelCreate SE V2



航空貨物ラベル
作成ソフト

カラーカードプリンター

社員証や学生証、大判のカード、はがきなど多様なメディアへ簡単・きれいに印刷
あらかじめカットされた用紙へプリントするため、印刷後の作業効率も向上



CX-G6400



CX-G2400



IX-R7000



ImageCreate SE



Artland IDカード作成
ソフトウェア

食品

色鮮やかな写真で商品の
魅力あふれるパッケージに



商品ラベル



食品表示ラベル



生産者ラベル

物流・製造

視認性を向上し、仕分けの
効率化やピッキングミス、
誤配送を未然に防止し、配
送効率をアップ



かんぱん



現品票



航空貨物ラベル

化学薬品・医療

化学薬品のカラー表示義務
対応や種類に応じた色分け
による取り違え、誤使用を
防止



GHSラベル



試薬ラベル



医材用ラベル

イベント・DM

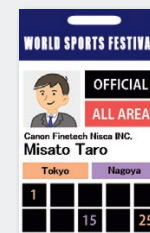
名刺やダイレクトメール、
顔写真入りパスをその場で
即時発行



名刺



郵便はがき



スタッフパスカード
(大判プラスチックカード)



来場記念カード
(大判プラスチックカード)

医療・文教・他

個人にひもづくカードやオリジナルカードなどの
セキュリティ性が高いカードを内製発行



プラスチックカード

プリンター

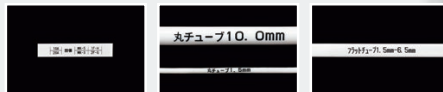
ケーブルIDプリンター（マークプリンター）

さまざまな現場における配線のマーキング作業の効率化に貢献



電気工事／配電盤

使用例 ・記名板
・丸チューブ
・フラットチューブ



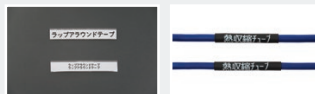
ITインフラ／サーバー室

使用例 ・ラップアラウンドテープ
・ラベルテープ

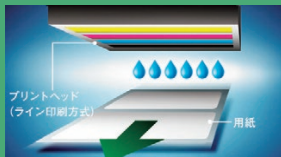


配線／医療・電気機器

使用例 ・ラップアラウンドテープ
・熱収縮チューブ



プリンターの技術



高速印刷

インクジェットラインヘッドを中心としたさまざまな技術開発により、業界トップクラスの印刷スピードを実現しています。



高画質印刷

搬送技術、画像処理技術など、さまざまな技術開発により、高画質印刷を実現しています。



多彩な印刷メディア搬送

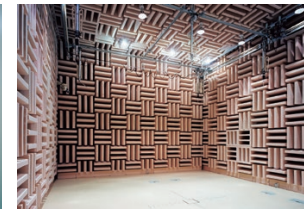
さまざまな印刷メディアに合わせた搬送技術により、高精度な印刷を実現しています。

施設・設備



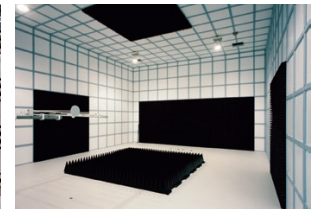
環境試験室

温度・湿度の環境条件を人工的に再現できる設備です。さまざまな使用環境下においても安定して製品が動作することを確認するため、耐久性や信頼性の評価試験を行うことができます。



半無響室

壁や天井に高性能な吸音材を配置し、音の反射を極力抑えた一方で、床面は反射を許容した測定施設です。実際の設置状況に近い条件で、製品から発生する動作音を高精度で測定することができます。



電波暗室・シールドルーム

外部からの電波を遮断し、内部の反射を抑えた測定施設です。製品が発する電磁ノイズの測定を実施し、精度が求められるEMC試験などを安定した条件で行うことができます。

※EMC (Electromagnetic Compatibility: 電磁両立性)
電子機器同士が電磁波（ノイズ）で互いに悪影響を与えず、正しく動作できること。

部品工場

延床面積約2,700m²を有し、大ロットから小ロット部品まで、柔軟に対応可能な各種設備を保有しています。金属・樹脂・シャフトなどの切削加工、プレス加工に加え、キャノングループでも数少ない板金加工（切断・曲げ・溶接）を手がけています。試作部品や治工具などの一過性部品の加工から、製品に使用される部品の量産加工までを低コストで実現し、社内外へ多品種の部品供給を行っています。また、独自の加工技術も保有し、その継承と進化を実践しています。



マシニングセンタ

NC制御とATC（自動工具交換装置）を備え、金属や樹脂材料に対して、穴あけ加工・フライス加工・タップ加工などを、プログラムどおりに自動で連続加工する設備です。工具は機械内で自動交換されるため、段取り時間の削減が可能となり、加工効率の向上を実現しています。主に、試作部品や治工具などの一過性部品やラベルプリンターなどに使用される量産部品の加工を行っています。



プレス機

専用金型を用いて金属板に機械的に強い力を加え、曲げ・穴あけ・切断・成形などを行う設備です。安定したストローク動作により、一連の加工を効率的に実現でき、大ロット部品の加工に適しています。給紙デッキなどに使用される量産部品の加工を行っています。



レーザーパンチ複合機

パンチ加工とCO₂レーザー切断を組み合わせ、金属板に対して、穴あけ・バーリング・タップ成形から切断までを、プログラムどおりに自動で連続加工できる設備です。プレス加工のような高価な金型が不要なため、低コスト化と短納期を実現し、小ロットから大ロットまで幅広い部品加工に対応します。くるみ製本機、商業印刷機、給紙デッキ、ラベルプリンターなどに使用される量産部品の加工を行っています。

社員と共に



健康経営宣言

健康経営宣言

当社は、キャノングループの行動指針である「健康第一主義」「三自の精神」のもと、「社員の健康こそ経営の源である」を基本理念に、社員が活き活きと健康で常に能力を発揮できる環境・体制づくりを推進していきます。

当社では、一人ひとりのパフォーマンスを高めるため、下記を重点項目の活動として取り組んでいます。

重点項目

- | | |
|----------------------------|-----------------|
| 1. ワーク・エンゲージメントを高める職場風土の醸成 | 2. 生活習慣病予防施策の推進 |
| 3. メンタルヘルス施策の推進 | 4. がん対策の推進 |

また、経済産業省と日本健康会議が共同で実施する「健康経営優良法人認定制度」において、「健康経営優良法人」に認定されています。さらに、社員の健康増進に向けてスポーツ活動の支援・促進に積極的に取り組む企業として、スポーツ庁が認定する「スポーツエールカンパニー」にも選ばれました。



人権と労働

当社は「キャノングループ行動規範」に基づき、不当な差別の禁止はもとより、社員が高いモチベーションをもって働くことができる魅力的な職場環境づくりに努めています。向上心・責任感・使命感を尊重する「人間尊重主義」や「実力主義」に基づく公平・公正な配置・評価・処遇を徹底するとともに、こうした人事施策と相まって「進取の気性」が発揮される企業風土の醸成を図っています。また、女性の活躍推進や男性の育児参画支援を行っています。



地域社会と共に



サステナビリティ

地域社会活動

緑化運動への参加や地域の小中高等学校の課外授業への協力、地方自治体との協定締結などを通じて、地域との連携体制を強化し、地域の皆さまとの交流活動を積極的に推進しています。



三郷市での花いっぱい運動



近隣の小学校の課外授業への協力



富士川町との連携協定

環境保全活動

事業所内および周辺における日常的な美化運動や生物多様性の保全に取り組み、地域環境の向上に貢献しています。



事業所周辺の美化運動



みさと緑のカーテン事業への参加



事業所内への鳥の巣箱の設置

社会福祉活動

献血活動や人道的災害支援のための募金、エコキャップ運動など、継続的な社会貢献活動に取り組んでいます。



事業所内での献血活動



支援募金活動



エコキャップ運動

会社概要 Corporate Fact

商号 キヤノンファインテックニスカ株式会社
(Canon Finetech Nisca Inc.)

設立年月日 1953 年 12 月 14 日

資本金 3,451,396,000 円

代表者 代表取締役社長 楠元 俊彦

所在地



三郷本社

〒 341-8527 埼玉県三郷市中央一丁目 14 番地 1



増穂事業所

〒 400-0593 山梨県南巨摩郡富士川町小林 430-1



常総物流センター

〒 303-8503 茨城県常総市坂手町 5540-11



関係会社

キヤノンファインテックニスカ (深圳) 有限公司

会社概要 ▶



Canon

キヤノンファインテックニスカ株式会社

三郷本社 〒 341-8527 埼玉県三郷市中央一丁目 14 番地 1

公式 Web サイト

